

trazabilidad

fabricación de morcillas

1. Funcionalidad del Sistema

· *Entrada de Materia Prima.*

Lectura y Etiquetado de Lotes o Partidas de entrada, se realiza a través de etiquetas preimpresas de un lector portátil de código de barras.

· *Producción. Fabricación de Masas.*

Lectura de los lotes de Materia Prima previamente etiquetados con el mismo terminal de mano anterior registrando así la composición de las masas y asignando un número de masa.

· *Cocción.*

Aquellos sistemas de cocción que tengan salida de datos a ordenador está podrá ser recogida e introducida en el sistema de trazabilidad a intervalos de tiempo previamente establecidos de manera automática y sin intervención de ningún operario.

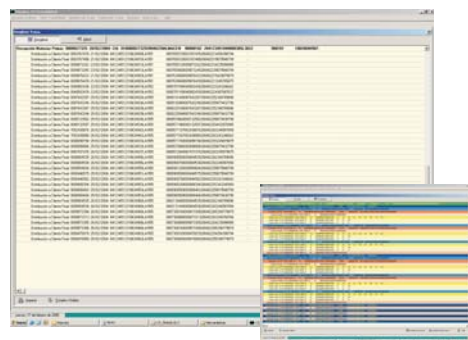
· *Envasado y Etiquetado.*

Identificación de la masa a envasar, pesaje a través de báscula conectada a PC industrial con pantalla táctil que facilita el uso siendo totalmente intuitivo para el usuario, a continuación se obtienen las etiquetas del envase, ajustadas a la normativa de trazabilidad incluyendo el peso.

· *Expedición a cliente final.*

Identificación del número de lote que se envía a cada cliente.

2. Medios



· *Software de Trazabilidad:*

Definición de la trazabilidad mediante los diferentes estados o puntos críticos, configuración de los ficheros que se reciben del terminal, el sistema de cocción, el software de gestión,... visualización de la traza desde un lote de origen (hacia delante) o desde un lote destino (hacia atrás).

· *Terminal de Captura de Datos: Terminal Datalogic Formula Color con sistema WiFi.*



· *Pantalla-PC Táctil en acero POPScan.*



· *Impresora Zebra TLP2844 para impresión de Etiquetas.*



· *Báscula Solo Peso.*



ASINTEC
Integración de Sistemas

traza tec

ASINTEC - C/ Francisco Salinas, 44· 09003 Burgos
Tfno: 947244358· Fax.: 947244384
www.asintec.net